

**D - 04.02.02**

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**  
**PODBUDOWA Z KRUSZYWA ŁAMANEGO STABILIZOWANEGO**  
**MECHANICZNIE**

## D-04.02.01. Podbudowa z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie

### 1. WSTĘP

#### 1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem podbudowy z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie.

#### 1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja techniczna (SST) stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót drogowych na zadaniu : Przebudowa drogi gminnej w m. Karczewko gm. Kiszkowo

Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonywaniem podbudowy pomocniczej 0/63 mm oraz podbudowy zasadniczej 0/31,5 mm z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie na poszerzeniach, jezdni, zjazdach i poboczach.

#### 1.4. Określenia podstawowe

**1.4.1.** Podbudowa z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie - jedna lub więcej warstw zagęszczonej mieszanki, która stanowi warstwę nośną nawierzchni drogowej.

**1.4.2.** Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami oraz z definicjami podanymi w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

#### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

### 2. MATERIAŁY

#### 2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

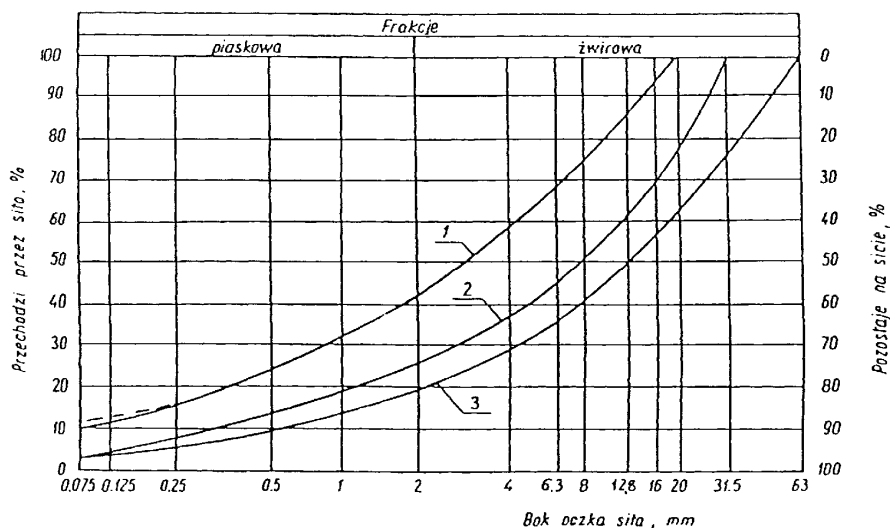
Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

#### 2.2. Rodzaje materiałów

Materiałem do wykonania podbudowy z kruszyw łamanych stabilizowanych mechanicznie powinno być kruszywo łamane, uzyskane w wyniku przekruszenia surowca skalnego. Kruszywo powinno być jednorodne bez zanieczyszczeń obcych i bez domieszek gliny. **Wymagane jest zastosowanie kruszyw łamanych wyłącznie ze skał magmowych i przeobrażonych (kruszywa "twarde")**.

#### 2.3. Wymagania dla materiałów

##### 2.3.1. Uziarnienie kruszywa



1-2 kruszywo na podbudowę zasadniczą (górną warstwę) lub podbudowę jednowarstwową

1-3 kruszywo na podbudowę pomocniczą (dolną warstwę)

Krzywa uziarnienia kruszywa powinna być ciągła i nie może przebiegać od dolnej krzywej granicznej uziarnienia do górnej krzywej granicznej uziarnienia na sąsiednich sitach. Wymiar największego ziarna kruszywa nie może przekraczać 2/3 grubości warstwy układanej jednorazowo.

Krzywa uziarnienia kruszywa, określona według PN-EN 933-1:2000 [31] powinna leżeć między krzywymi granicznymi pól dobrego uziarnienia.

#### **2.3.2. Właściwości kruszywa**

Kruszywa powinny spełniać wymagania określone w tablicy 1.

Tablica 1

**Wymagania wobec kruszyw do mieszanek niezwiązanych do ulepszonego podłoża i warstw podbudowy**

| Rozdział w PN-EN 13242: 2004                                                                        | Właściwość                                                                                        | Wymagania wobec kruszywa do mieszanek niezwiązanych przeznaczonych do zastosowania w warstwie: |                                                           |                                            |                                                           |                                            |                                                        |         | Odniesienie do tablicy w PN-EN 13242:2004 |         |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------|---------|-------------------------------------------|---------|
|                                                                                                     |                                                                                                   | ulepszono podłoża                                                                              | podbudowy pomocniczej nawierzchni drogi obciążonej ruchem |                                            | podbudowy zasadniczej nawierzchni drogi obciążonej ruchem |                                            | nawierzchni z kruszywa niezwiązanego obciążonej ruchem |         |                                           |         |
|                                                                                                     |                                                                                                   |                                                                                                | KR1-KR2                                                   | KR3-KR6                                    | KR1-KR2                                                   | KR3-KR6                                    |                                                        |         |                                           |         |
|                                                                                                     |                                                                                                   |                                                                                                |                                                           |                                            |                                                           |                                            |                                                        | KR1-KR2 |                                           | KR3-KR6 |
|                                                                                                     |                                                                                                   |                                                                                                |                                                           |                                            |                                                           |                                            |                                                        |         |                                           |         |
| 0, 063; 0, 5; 1; 2; 4; 5; 6; 8; 11,2; 16; 22,4; 31,5; 45; 63 i 90 (zestaw podstawowy plus zestaw 1) | Wszystkie frakcje dozwolone                                                                       |                                                                                                |                                                           |                                            |                                                           |                                            | Tabl. 1                                                |         |                                           |         |
| 4.1 - 4.2                                                                                           | Zestaw sit #                                                                                      | $G_{C80/20}$ ,<br>$G_{F80}$ ,<br>$G_{A75}$                                                     | $G_{C85/15}$ ,<br>$G_{F85}$ ,<br>$G_{A85}$                | $G_{C85/15}$ ,<br>$G_{F85}$ ,<br>$G_{A85}$ | $G_{C80/20}$ ,<br>$G_{F80}$ ,<br>$G_{A75}$                | $G_{C80/20}$ ,<br>$G_{F80}$ ,<br>$G_{A75}$ | $G_{C80/20}$ ,<br>$G_{F80}$ ,<br>$G_{A75}$             | Tabl. 2 |                                           |         |
| 4.3.1                                                                                               | Uziarnienie wg PN-EN 933-1                                                                        | $GT_{CNR}$                                                                                     | $GT_{CNR}$                                                | $GT_{CNR}$                                 | $GT_{C20/15}$                                             | $GT_{C20/15}$                              | $GT_{C20/15}$                                          | Tabl.3  |                                           |         |
| 4.3.2                                                                                               | Ogólne granice i tolerancje uziarnienia kruszywa grubego na sitach pośrednich wg PN-EN 933-1      |                                                                                                |                                                           |                                            |                                                           |                                            |                                                        |         |                                           |         |
| 4.3.3                                                                                               | Tolerancje typowego uziarnienia kruszywa drobnego i kruszywa o ciągłym uziarnieniu wg PN-EN 933-1 | $GT_{FNR}$ ,<br>$GT_{ANR}$                                                                     | $GT_{FNR}$ ,<br>$GT_{ANR}$                                | $GT_{FNR}$ ,<br>$GT_{ANR}$                 | $GT_{F10}$ ,<br>$GT_{A20}$                                | $GT_{F10}$ ,<br>$GT_{A20}$                 | $GT_{F10}$ ,<br>$GT_{A20}$                             | Tabl. 4 |                                           |         |
| 4.4                                                                                                 | Kształt kruszywa grubego- wg PN-EN 933-4 a) maksymalne wartości wskaźnika płaskości               | $F_{NR}$                                                                                       | $F_{NR}$                                                  | $F_{NR}$                                   | $F_{I50}$                                                 | $F_{I50}$                                  | $F_{I50}$                                              | Tabl.5. |                                           |         |

|     | lub b) maksymalne wartości wskaźnika kształtu                                                                                                            | $SI_{NR}$                                                                                     | $SI_{NR}$                          | $SI_{NR}$                          | $SI_{55}$                          | $SI_{55}$                          | $SI_{55}$                          | Tabl. 6. |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|----------|
| 4.5 | Kategorie procentowych zawartości ziaren o powierzchni przekruszonej lub łamanych oraz ziaren całkowicie zaokrąglonych w kruszywie grubym wg PN-EN 933-5 | $C_{NR}$                                                                                      | $C_{NR}$                           | $C_{NR}$                           | $C_{90/5}$                         | $C_{90/5}$                         | $C_{90/5}$                         | Tabl. 7. |
| 4.6 | Zawartość pyłów wg PN-EN 933-1 a) w kruszywie grubym                                                                                                     | $f_{Deklarowana}$                                                                             | $v$                                | $f_{Deklarowana}$                  | $f_{Deklarowana}$                  | $f_{Deklarowana}$                  | $f_{Deklarowana}$                  | Tabl. 8  |
|     | b) w kruszywie drobnym                                                                                                                                   | $f_{Deklarowana}$                                                                             | $f_{Deklarowana}$                  | $f_{Deklarowana}$                  | $f_{Deklarowana}$                  | $f_{Deklarowana}$                  | $f_{Deklarowana}$                  | Tabl. 8  |
| 4.7 | Jakość pyłów                                                                                                                                             | Właściwość niebadana na pojedynczych frakcjach, a tylko w mieszankach wg wymagań p. 2.2 – 2.4 |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |          |
| 5.2 | Odporność na rozdrabnianie wg PN-EN 1097-2, kategoria nie wyższa niż                                                                                     | $LA_{NR}$                                                                                     | $LA_{50}$                          | $LA_{50}$                          | $LA_{40}$                          | $LA_{40}^{***})$                   | $LA_{40}$                          | Tabl. 9  |
| 5.3 | Odporność na ścieranie kruszywa grubego wg PN-EN 1097-1                                                                                                  | $M_{DgDeklarowana}$                                                                           | $M_{DgDeklarowana}$                | $M_{DgDeklarowana}$                | $M_{DgDeklarowana}$                | $M_{DgDeklarowana}$                | $M_{DgDeklarowana}$                | Tabl. 11 |
| 5.4 | Gęstość wg PN-EN 1097-6:2001, rozdział 7, 8 albo 9                                                                                                       | Deklarowana                                                                                   | Deklarowana                        | Deklarowana                        | Deklarowana                        | Deklarowana                        | Deklarowana                        |          |
| 5.5 | Nasiąkliwość wg PN-EN 1097-6:2001, rozdział 7, 8 albo 9 (w                                                                                               | $W_{cm,NR}$<br>$WA_{2d2}^{a)***})$                                                            | $W_{cm,NR}$<br>$WA_{2d2}^{a)***})$ | $W_{cm,NR}$<br>$WA_{2d2}^{a)***})$ | $W_{cm,NR}$<br>$WA_{2d2}^{a)***})$ | $W_{cm,NR}$<br>$WA_{2d2}^{a)***})$ | $W_{cm,NR}$<br>$WA_{2d2}^{a)***})$ |          |

|                 |                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                    |                                                                                                    |                                                                                                    |                |          |
|-----------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------|
| 7.3.3           | Mrozoodporność na frakcji kruszywa 8/16 wg PN-EN 1267-1 | - skały magmowe i przeobrażone: F4<br>- skały osadowe: F10<br>- kruszywa z recyklingu: F10 (F25**)                                                                                                                                                                                                                             | - skały magmowe i przeobrażone: F4<br>- skały osadowe: F10<br>- kruszywa z recyklingu: F10 (F25**) | - skały magmowe i przeobrażone: F4<br>- skały osadowe: F10<br>- kruszywa z recyklingu: F10 (F25**) | - skały magmowe i przeobrażone: F4<br>- skały osadowe: F10<br>- kruszywa z recyklingu: F10 (F25**) | F <sub>4</sub> | Tabl. I8 |
| Załącznik C     | Skład materiałowy                                       | deklarowany                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | deklarowany                                                                                        | deklarowany                                                                                        | deklarowany                                                                                        | deklarowany    |          |
| Załącznik C.3.4 | Istotne cechy środowiskowe                              | Większość substancji niebezpiecznych określonych w dyrektywie Rady 76/769/EWG zazwyczaj nie występuję w źródłach kruszywa pochodzenia mineralnego. Jednak w odniesieniu do kruszyw sztucznych i odpadowych należy badać czy zawartość substancji niebezpiecznych nie przekracza wartości dopuszczalnych wg odrębnych przepisów |                                                                                                    |                                                                                                    |                                                                                                    |                |          |

\*\* Łączna zawartość pyłów w mieszaninie powinna się mieścić w wybranych krzywych granicznych wg p. 22.4; 2.2.5; 2.4.5; 2.5.4

\*) Pod warunkiem, gdy zawartość w mieszaninie nie przekracza 50% m/m

\*\*) Do warstw podbudów zasadniczych na drogach obciążonych ruchem KR5-KR6 dopuszcza się jedynie kruszywa charakteryzujące się odpornością na rozdrabnianie  $LA_{\leq 5}$

\*\*) w przypadku gdy wymagania nie jest spełnione, należy sprawdzić mrozoodporność.

### 3. SPRZĘT

#### 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

#### 3.2. Sprzęt do wykonania robót

Wykonawca przystępujący do wykonania podbudowy z kruszyw stabilizowanych mechanicznie powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- a) równiarek albo układarek do rozkładania mieszanki,
- b) walców ogumionych i stalowych wibracyjnych lub statycznych do zagęszczania. W miejscach trudno dostępnych powinny być stosowane zagęszczarki płytowe, ubijaki mechaniczne lub małe walce wibracyjne.

### 4. TRANSPORT

#### 4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

#### 4.2. Transport materiałów

Kruszywa można przewozić dowolnymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem, zmieszaniem z innymi materiałami, nadmiernym wysuszeniem i zawilgoceniem. Transport cementu powinien odbywać się zgodnie z BN-88/6731-08 [24]. Transport pozostałych materiałów powinien odbywać się zgodnie z wymaganiami norm przedmiotowych.

### 5. WYKONANIE ROBÓT

#### 5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

#### 5.2. Przygotowanie podłoża

Podbudowa powinna być ułożona na podłożu zapewniającym nieprzenikanie drobnych cząstek gruntu do podbudowy. Warunek nieprzenikania należy sprawdzić wzorem:

$$D_{15}/d_{85} \text{ Błąd! Nie można tworzyć obiektów przez edycję kodów pól. 5} \quad (1)$$

w którym:

$D_{15}$  - wymiar boku oczka sita, przez które przechodzi 15% ziarn warstwy podbudowy lub warstwy odsączającej, w milimetrach,  
 $d_{85}$  - wymiar boku oczka sita, przez które przechodzi 85% ziarn gruntu podłoża, w milimetrach.  
 Jeżeli warunek (1) nie może być spełniony, należy na podłożu ułożyć warstwę odcinającą lub odpowiednio dobraną geowłókninę. Ochronne właściwości geowłókniny, przeciw przenikaniu drobnych cząstek gruntu, wyznacza się z warunku:

$$d_{50}/O_{90} \text{ Błąd! Nie można tworzyć obiektów przez edycję kodów pól. 1,2} \quad (2)$$

w którym:

$d_{50}$  - wymiar boku oczka sita, przez które przechodzi 50% ziarn gruntu podłoża, w milimetrach,  
 $O_{90}$  - umowna średnica porów geowłókniny odpowiadająca wymiarom frakcji gruntu zatrzymująca się na geowłókninie w ilości 90% (m/m); wartość parametru  $O_{90}$  powinna być podawana przez producenta geowłókniny.

Paliki lub szpilki do prawidłowego ukształtowania podbudowy powinny być wcześniej przygotowane. Paliki lub szpilki powinny być ustawione w osi drogi i w rzędach równoległych do osi drogi, lub w inny sposób zaakceptowany przez Inspektora nadzoru. Rozmieszczenie palików lub szpilek powinno umożliwiać naciągnięcie sznurków lub linek do wytyczenia robót w odstępach nie większych niż co 10m.

#### 5.3. Wytwarzanie mieszanki kruszywa

Mieszanke kruszywa o ściśle określonym uziarnieniu i wilgotności optymalnej należy wytwarzać w mieszarkach gwarantujących otrzymanie jednorodnej mieszanki. Ze względu na konieczność zapewnienia jednorodności nie dopuszcza się wytwarzania mieszanki przez mieszanie poszczególnych frakcji na drodze. Mieszanka po wyprodukowaniu powinna być od razu transportowana na miejsce wbudowania w taki sposób, aby nie uległa rozsegregowaniu i wysychaniu.

Wymagania wobec mieszanki niezwiązanej do warstwy podbudowy podano w tablicy 6.

**Tablica 6**  
**Wymagania wobec mieszanek niezwiązanych do ulepszonego podłoża, warstw podbudowy i nawierzchni**

| Rozdział<br>w PN-<br>EN<br>13285 | Właściwość                                                                                                                           | Wymagania wobec mieszanek niezwiązanych przeznaczonych do zastosowania w warstwie: |                                                                 |                                  |                                                                 |                                                                       |                                                                 | Odniesienie do<br>tablicy w PN-<br>EN 13285 |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
|                                  |                                                                                                                                      | ulepszonego<br>podłoża                                                             | podbudowy pomocniczej<br>nawierzchni drogi obciążonej<br>ruchem |                                  | podbudowy zasadniczej<br>nawierzchni drogi obciążonej<br>ruchem |                                                                       | nawierzchni z<br>kruszywa<br>niezwiązanego<br>obciążonej ruchem |                                             |
|                                  |                                                                                                                                      |                                                                                    | KR1-KR2                                                         | KR3-KR6                          | KR1-KR2                                                         | KR3-KR6                                                               |                                                                 |                                             |
| 4.3.1                            | Uziarnienie mieszanek                                                                                                                | KR1-KR6<br>0/8, 0/11.2,<br>0/16, 0/22.4,<br>0/31.5, 0/45,<br>0/63                  | 0/31.5; 0/45; 0/63                                              | 0/31.5; 0/45; 0/63               | 0/31.5; 0/45; 0/63                                              | 0/8; 0/11.2; 0/16;<br>0/31.5; 0/45 <sup>*)</sup> ; 0/63 <sup>*)</sup> | Tabl.4                                                          |                                             |
| 4.3.2                            | Maksymalna zawartość pyłów:<br>kategoria UF                                                                                          | UF <sub>15</sub>                                                                   | UF <sub>12</sub>                                                | UF <sub>9</sub>                  | UF <sub>15</sub>                                                |                                                                       | Tabl. 2                                                         |                                             |
| 4.3.2                            | Minimalna zawartość pyłów:<br>kategoria LF                                                                                           | LF <sub>NR</sub>                                                                   | LF <sub>NR</sub>                                                | LF <sub>NR</sub>                 | LF <sub>8</sub>                                                 |                                                                       | Tab. 3                                                          |                                             |
| 4.3.3                            | Zawartość nadziarna: kategoria<br>OC                                                                                                 | OC <sub>90</sub>                                                                   | OC <sub>90</sub>                                                | OC <sub>90</sub>                 | OC <sub>90</sub>                                                |                                                                       | Tabl.4 i 6                                                      |                                             |
| 4.4.1                            | Wymagania wobec uziarnienia                                                                                                          | Krzywe uziarnienia wg<br>rys. 2-8                                                  | Krzywe uziarnienia wg rys. 9-11                                 | Krzywe uziarnienia wg rys. 12-14 | Krzywe uziarnienia<br>wg rys. 15-21                             |                                                                       | Tabl.5 i 6                                                      |                                             |
| 4.4.2                            | Wymagania wobec<br>jednorodności uziarnienia<br>poszczególnych partii-<br>porównanie z deklarowaną<br>przez producenta wartością (S) | Brak wymagań                                                                       | Wg tab. 2                                                       | Wg tab. 4                        | Brak wymagań                                                    |                                                                       | Tablica 7                                                       |                                             |
| 4.4.2                            | Wymagania wobec<br>jednorodności uziarnienia na<br>sitach kontrolnych- różnice w<br>przesiewach                                      | Brak wymagań                                                                       | Wg tab. 3                                                       | Wg tab. 5                        | Brak wymagań                                                    |                                                                       | Tablica 8                                                       |                                             |
| 4.5                              | Wrażliwość na mróz: wskaźnik<br>piaskowy SE <sup>**)</sup> , co najmniej                                                             | 35                                                                                 | 40                                                              | 45                               | 35                                                              |                                                                       | -                                                               |                                             |
|                                  | Odporność na rozdrabnianie                                                                                                           | LA <sub>NR</sub>                                                                   | LA <sub>40</sub>                                                | LA <sub>35</sub>                 | LA <sub>40</sub>                                                |                                                                       | -                                                               |                                             |

|     |                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |              |              |  |              |   |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--|--------------|---|
|     | (dotyczy frakcji 10/14 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1097-1, kategoria nie wyższa niż                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |              |              |  |              |   |
|     | Odporność na ścieranie (dotyczy frakcji 10/14 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1097-1, kategoria M <sub>100</sub>                                                        | deklarowana                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | deklarowana  | deklarowana  |  | deklarowana  | - |
|     | Mrozoodporność (dotyczy frakcji kruszywa 8/16 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1367-1                                                                                    | F10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | F7           | F4           |  | F4           | - |
|     | Wartość CBR po zagęszczeniu do wskaźnika zagęszczenia Is=1,0 i moczeniu w wodzie 96 h, co najmniej                                                                     | Warstwa mrozoodchronna, odsączająca i odcinająca: $\geq 35$ ; warstwa wzmacniająca: $\geq 40$                                                                                                                                                                                                                                  | $\geq 60$    | $\geq 80$    |  | Brak wymagań | - |
| 4.5 | Wodoprzepuszczalność mieszanki w warstwie odsączającej po zagęszczeniu wg metody Proctora do wskaźnika zagęszczenia Is=1,0; współczynnik filtracji k, co najmniej cm/s | $\geq 0,0093$                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Brak wymagań | Brak wymagań |  | Brak wymagań | - |
|     | Zawartość wody w mieszanke zagęszczanej, % (m/m) wilgotności optymalnej wg metody Proctora                                                                             | 70-100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 80-100       | 80-100       |  | 80-100       | - |
| 4.5 | Inne cechy środowiskowe                                                                                                                                                | Większość substancji niebezpiecznych określonych w dyrektywie Rady 76/769/EWG zazwyczaj nie występuje w źródłach kruszywa pochodzenia mineralnego. Jednak w odniesieniu do kruszyw sztucznych i odpadowych należy badać czy zawartość substancji niebezpiecznych nie przekracza wartości dopuszczalnych wg odrębnych przepisów |              |              |  |              | - |

\*) Mieszanki 0/45 i 0/63 dopuszcza się tylko wyjątkowo, w przypadkach przewidywanego wykonania powierzchniowego utwardzenia, na nawierzchni z tych mieszanek, w ciągu najbliższego sezonu budowlanego.

\*\*) Badanie wskaźnika piaskowego SE należy wykonać na mieszanke po pięciokrotnym zagęszczeniu metodą Proctora wg PN-EN 13286-2.

#### 5.4. Wbudowywanie i zagęszczanie mieszanki

Mieszanka kruszywa powinna być rozkładana w warstwie o jednakowej grubości, takiej, aby jej ostateczna grubość po zagęszczeniu była równa grubości projektowanej. Grubość pojedynczo układanej warstwy nie może przekraczać 20cm po zagęszczeniu. Warstwa podbudowy powinna być rozłożona w sposób zapewniający osiągnięcie wymaganych spadków i rzędnych wysokościowych. Jeżeli podbudowa składa się z więcej niż jednej warstwy kruszywa, to każda warstwa powinna być wyprofilowana i zagęszczona z zachowaniem wymaganych spadków i rzędnych wysokościowych. Rozpoczęcie budowy każdej następnej warstwy może nastąpić po odbiorze poprzedniej warstwy przez Inspektora nadzoru. Wilgotność mieszanki kruszywa podczas zagęszczania powinna odpowiadać wilgotności optymalnej, określonej według próby Proctora, zgodnie z PN-B-04481:1988 [1] (metoda II). Materiał nadmiernie nawilgocony, powinien zostać osuszony przez mieszanie i napowietrzanie. Jeżeli wilgotność mieszanki kruszywa jest niższa od optymalnej o 20% jej wartości, mieszanka powinna być zwilżona określoną ilością wody i równomiernie wymieszana. W przypadku, gdy wilgotność mieszanki kruszywa jest wyższa od optymalnej o 10% jej wartości, mieszankę należy osuszyć. Wskaźnik zagęszczenia podbudowy wg BN-77/8931-12 [29] powinien odpowiadać przyjętemu poziomowi wskaźnika nośności podbudowy wg tablicy 1, lp. 11.

#### 5.5. Utrzymanie podbudowy

Podbudowa po wykonaniu, a przed ułożeniem następnej warstwy, powinna być utrzymywana w dobrym stanie. Jeżeli Wykonawca będzie wykorzystywał, za zgodą Inspektora nadzoru, gotową podbudowę do ruchu budowlanego, to jest obowiązany naprawić wszelkie uszkodzenia podbudowy, spowodowane przez ten ruch. Koszt napraw wynikłych z niewłaściwego utrzymania podbudowy obciąża Wykonawcę robót.

### 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

#### 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

#### 6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien wykonać badania kruszyw przeznaczonych do wykonania robót i przedstawić wyniki tych badań Inspektorowi nadzoru w celu akceptacji materiałów. Badania te powinny obejmować wszystkie właściwości określone w pkt 2.3 niniejszej SST.

#### 6.3. Badania w czasie robót

| Lp. | Wyszczególnienie badań                            | Częstotliwość badań                                    |                                                                                        |
|-----|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                                                   | Minimalna liczba badań na<br>dziennej działce roboczej | Maksymalna powierzchnia podbudowy przy-<br>padająca na jedno badanie (m <sup>2</sup> ) |
| 1   | Uziarnienie mieszanki                             | 2                                                      | 600                                                                                    |
| 2   | Wilgotność mieszanki                              |                                                        |                                                                                        |
| 3   | Zagęszczenie warstwy                              |                                                        |                                                                                        |
| 4   | Badanie właściwości kruszywa wg tab. 1, pkt 2.3.2 |                                                        |                                                                                        |
| 5   | Nośność podbudowy:<br>- moduł odkształcenia       |                                                        |                                                                                        |

10 próbek na 10000m<sup>2</sup>  
dla każdej partii kruszywa i przy każdej zmianie kruszywa  
co najmniej w dwóch przekrojach na każde 200m

##### 6.3.2. Uziarnienie mieszanki

Uziarnienie mieszanki powinno być zgodne z wymaganiami podanymi w pkt 2.3. Próbki należy pobierać w sposób losowy, z rozłożonej warstwy, przed jej zagęszczeniem. Wyniki badań powinny być na bieżąco przekazywane Inspektorowi nadzoru.

##### 6.3.3. Wilgotność mieszanki

Wilgotność mieszanki powinna odpowiadać wilgotności optymalnej, określonej według próby Proctora, zgodnie z PN-B-04481:1988 [1] (metoda II), z tolerancją +10% -20%. Wilgotność należy określić według PN-B-06714-17:1977 [5].

##### 6.3.4. Zagęszczenie podbudowy

Zagęszczenie każdej warstwy powinno odbywać się aż do osiągnięcia wymaganego wskaźnika zagęszczenia. Zagęszczenie podbudowy należy sprawdzać według BN-77/8931-12 [30]. W przypadku, gdy przeprowadzenie badania jest niemożliwe ze względu na gruboziarniste kruszywo, kontrolę zagęszczenia należy oprzeć na metodzie obciążeń płytowych, wg wytycznych GDDKiA - pisma DODP-22/4100/215/98 i nie rzadziej niż raz na 5000m<sup>2</sup>, lub według zaleceń Inspektora nadzoru.

Zagęszczenie podbudowy stabilizowanej mechanicznie należy uznać za prawidłowe, gdy stosunek wtórnego modułu  $E_2$  do pierwotnego modułu odkształcenia  $E_1$  jest nie większy od 2,2 dla każdej warstwy konstrukcyjnej podbudowy.

Nośność podbudowy:

- moduł odkształcenia wg BN-64/8931 -02 [27] powinien być zgodny z podanym w tablicy,

| Podbudowa z kruszywa o wskaźniku $w_{nos}$ nie mniejszym niż, % | Wymagane cechy podbudowy                     |                                            |             |                                                                   |                              |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------|
|                                                                 | Wskaźnik zagęszczenia $I_s$ nie mniejszy niż | Maksymalne ugięcie sprężyste pod kołem, mm |             | Minimalny moduł odkształcenia mierzony płytą o średnicy 30cm, MPa |                              |
|                                                                 |                                              | 40kN                                       | 50kN        | od pierwszego obciążenia $E_1$                                    | od drugiego obciążenia $E_2$ |
|                                                                 |                                              |                                            |             |                                                                   |                              |
| <b>60</b>                                                       | <b>1,0</b>                                   | <b>1,40</b>                                | <b>1,60</b> | <b>70</b>                                                         | <b>140</b>                   |

### 6.3.5. Właściwości kruszywa

Badania kruszywa powinny obejmować ocenę wszystkich właściwości określonych w pkt 2.3.2. Próbkę do badań pełnych powinny być pobierane przez Wykonawcę w sposób losowy w obecności Inspektora nadzoru.

## 6.4. Wymagania dotyczące cech geometrycznych podbudowy

### 6.4.1. Częstotliwość oraz zakres pomiarów

Częstotliwość oraz zakres pomiarów dotyczących cech geometrycznych podbudowy podano w tablicy

| Lp. Wyszczególnienie badań i pomiarów     | Minimalna częstotliwość pomiarów                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Szerokość podbudowy                       | 2 razy na 100 m                                                                                                                                                                             |
| Równość podłużna                          | w sposób ciągły planografem albo co 20 m łata na każdym pasie ruchu                                                                                                                         |
| Równość poprzeczna                        | 2 razy na 100 m                                                                                                                                                                             |
| Spadki poprzeczne* <sup>-1</sup>          | 2 razy na 100 m                                                                                                                                                                             |
| Rzędne wysokościowe                       | co 50 m                                                                                                                                                                                     |
| Ukształtowanie osi w planie* <sup>-</sup> | co 50 m                                                                                                                                                                                     |
| Grubość podbudowy                         | Podczas budowy:<br>w 3 punktach na każdej działce roboczej, lecz nie rzadziej niż raz na 400m <sup>2</sup> Przed odbiorem:<br>w 3 punktach, lecz nie rzadziej niż raz na 2000m <sup>2</sup> |

\*) Dodatkowe pomiary spadków poprzecznych i ukształtowania osi w planie należy wykonać w punktach głównych łuków poziomych.

### 6.4.2. Szerokość podbudowy

Szerokość podbudowy nie może różnić się od szerokości projektowanej o więcej niż +10cm, -5cm. Na jezdniach bez krawężników szerokość podbudowy powinna być większa od szerokości warstwy wyżej leżącej o co najmniej 25cm lub o wartość wskazaną w dokumentacji projektowej.

### 6.4.3. Równość podbudowy

Nierówności podłużne podbudowy należy mierzyć 4-metrową łata lub planografem, zgodnie z BN-68/8931-04 [28]. Nierówności poprzeczne podbudowy należy mierzyć 4-metrową łata.

Nierówności podbudowy nie mogą przekraczać:

- 10mm dla podbudowy zasadniczej,
- 20mm dla podbudowy pomocniczej.

### 6.4.4. Spadki poprzeczne podbudowy

Spadki poprzeczne podbudowy na prostych i łukach powinny być zgodne z dokumentacją projektową, z tolerancją  $\pm 0,5\%$ .

### 6.4.5. Rzędne wysokościowe podbudowy

Różnice pomiędzy rzędnymi wysokościowymi podbudowy i rzędnymi projektowanymi nie powinny przekraczać +1cm, -2cm.

### 6.4.6. Ukształtowanie osi podbudowy i ulepszonego podłoża

Oś podbudowy w planie nie może być przesunięta w stosunku do osi projektowanej o więcej niż  $\pm 5$ cm.

### 6.4.7. Grubość podbudowy i ulepszonego podłoża

Grubość podbudowy nie może się różnić od grubości projektowanej o więcej niż:

- dla podbudowy zasadniczej  $\pm 10\%$ ,
- dla podbudowy pomocniczej  $+10\%$ ,  $-15\%$ .

## **6.5. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi odcinkami podbudowy**

### **6.5.1. Niewłaściwe cechy geometryczne podbudowy**

Wszystkie powierzchnie podbudowy, które wykazują większe odchylenia od określonych w punkcie 6.4 powinny być naprawione przez spulchnienie lub zerwanie do głębokości co najmniej 10 cm, wyrównane i powtórnie zagęszczone. Dodanie nowego materiału bez spulchnienia wykonanej warstwy jest niedopuszczalne. Jeżeli szerokość podbudowy jest mniejsza od szerokości projektowanej o więcej niż 5 cm i nie zapewnia podparcia warstwom wyżej leżącym, to Wykonawca powinien na własny koszt poszerzyć podbudowę przez spulchnienie warstwy na pełną grubość do połowy szerokości pasa ruchu, dołożenie materiału i powtórne zagęszczenie.

### **6.5.2. Niewłaściwa grubość podbudowy**

Na wszystkich powierzchniach wadliwych pod względem grubości, Wykonawca wykona naprawę podbudowy. Powierzchnie powinny być naprawione przez spulchnienie lub wybranie warstwy na odpowiednią głębokość, zgodnie z decyzją Inspektora nadzoru, uzupełnione nowym materiałem o odpowiednich właściwościach, wyrównane i ponownie zagęszczone. Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt. Po wykonaniu tych robót nastąpi ponowny pomiar i ocena grubości warstwy, według wyżej podanych zasad, na koszt Wykonawcy.

### **6.5.3. Niewłaściwa nośność podbudowy**

Jeżeli nośność podbudowy będzie mniejsza od wymaganej, to Wykonawca wykona wszelkie roboty niezbędne do zapewnienia wymaganej nośności, zalecone przez Inspektora nadzoru. Koszty tych dodatkowych robót poniesie Wykonawca podbudowy tylko wtedy, gdy zaniżenie nośności podbudowy wynikało z niewłaściwego wykonania robót przez Wykonawcę podbudowy.

## **7. OBMIAŁ ROBÓT**

### **7.1. Ogólne zasady obmiaru robót**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

### **7.2. Jednostka obmiarowa**

Jednostką obmiarową jest  $m^2$  (metr kwadratowy) wykonanej i odebranej podbudowy z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8. Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

### **9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności**

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

### **9.2. Cena jednostki obmiarowej**

Cena wykonania  $1m^2$  podbudowy obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- sprawdzenie podłoża,
- przygotowanie mieszanki z kruszywa, zgodnie z receptą,

- zakup materiałów,
- dostarczenie mieszanki na miejsce wbudowania,
- rozłożenie mieszanki,
- zagęszczenie rozłożonej mieszanki,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych określonych w specyfikacji technicznej,
- utrzymanie podbudowy w czasie robót.

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

### 10.1. Normy

1. PN-B-04481: 1988 Grunty budowlane. Badania próbek gruntu
2. PN-B-06714-12:1976 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie zawartości zanieczyszczeń obcych
3. PN-B-06714-15:1991 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie składu ziarnowego
4. PN-B-06714-16:1978 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie kształtu ziarn
5. PN-B-06714-17:1977 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie wilgotności
6. PN-B-06714-18:1977 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie nasiąkliwości
7. PN-B-06714-19:1978 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie mrozoodporności metodą bezpośrednią
8. PN-B-06714-26:1978 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie zawartości zanieczyszczeń organicznych
9. PN-B-06714-28:1978 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie zawartości siarki metodą bromową
10. PN-B-06714-37:1980 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie rozpadu krzemianowego
11. PN-B-06714-39:1978 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie rozpadu żelazawego
12. PN-B-06714-42:1979 Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczanie ścieralności w bębnie Los Angeles
13. PN-B-06731:1976 Żużel wielkopiecowy kawałkowy. Kruszywo budowlane i drogowe. Badania techniczne
14. PN-B-11111:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa naturalne do nawierzchni drogowych. Żwir i mieszanka
15. PN-B-11112:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa łamane do nawierzchni drogowych
16. PN-B-11113:1996 Kruszywa mineralne. Kruszywa naturalne do nawierzchni drogowych. Piasek
17. PN-B-19701:1997 Cement. Cement powszechnego użytku. Skład, wymagania i ocena zgodności
18. PN-B-23006:1986 Kruszywo do betonu lekkiego
19. PN-B-30020:1990 Wapno
20. PN-B-32250:1988 Materiały budowlane. Woda do betonu i zapraw
21. PN-S-06102:1997 Drogi samochodowe. Podbudowy z kruszyw stabilizowanych mechanicznie
22. PN-S-96023: 1984 Konstrukcje drogowe. Podbudowa i nawierzchnia z tłucznia kamiennego
23. PN-S-96035:1997 Popioły lotne
24. BN-88/6731-08 Cement. Transport i przechowywanie
25. BN-84/6774-02 Kruszywo mineralne. Kruszywo kamienne łamane do nawierzchni drogowych
26. BN-64/8931-01 Drogi samochodowe. Oznaczanie wskaźnika piaskowego
27. BN-64/8931-02 Drogi samochodowe. Oznaczanie modułu odkształcenia nawierzchni podatnych i podłoża przez obciążenie płytą
28. BN-68/8931-04 Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łąką
29. BN-70/8931-06 Drogi samochodowe. Pomiar ugięć podatnych ugięciomierzem belkowym
30. BN-77/8931-12 Oznaczanie wskaźnika zagęszczenia gruntu
31. PN-EN 933-1:2000 Badania geometrycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie składu ziarnowego. Metoda przesiewania
32. PN-EN 13285:2010 Mieszanki niezwiązane. Specyfikacja
33. PN-EN 13242:2010 Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

### 10.2. Inne dokumenty

31. Katalog typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych, IBDiM - Warszawa 1997.
32. WT-4 Mieszanki niezwiązane - Warszawa 2010